



Imagen Referencial

Nombre Briqueta de Prensa para Procesamiento

Clasificación P **Código SAP** 50000415; 53000341

Origen y descripción

- Chatarra compactada con densidad que permita reproceso en prensa.
- Briquetas de carrocerías de autos, estampados de recorte de latas, tarros estañados, zunchos, pletinas, lavadoras, refrigeradores, etc.
- Presentan dimensión superior a briquetas mixta (E).
- No son aptas para consumo directo en horno.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Densidad (ton/m ³)		Dimensiones	Contaminantes (% máximo)			
			Cu	Cr	Ni	Sn
Mínima	0,55	≥ 70 x 70 x 70 cm	0,2 %	0,1 %	0,1 %	0,08 %

Observaciones

- Briqueta para Industrializar en prensas.
- Briquetas de alambres y de fierro construcción deben venir listas para consumo, caso contrario se rechaza.
- Briquetas menos densas para procesar en prensa.
- Diferenciar briquetas de fardo o paquete (G).
- Realizar chequeo a cada camión de briqueta.

CONSIDERACIONES ESPECIALES

Si el material contiene	Sanciones
Presencia de goma	Descuento por impurezas o rechazo de material
Presencia de grasas y aceites	Levantar NC y rechazar si hay en exceso
Presencia de tierra, concreto y ladrillos	Rechazar
Presencia de cilindros o amortiguadores	Rechazar
Largo fuera de especificación dimensional	Emitir NC
Peso Superior	Pesar briqueta y Emitir NC